## お客さまの

#### 株式会社ビージョイ 渡部 丁場長

新しい建物の感想をお聞かせください

#### 「要望通りに仕上がりました! 大満足です!」

周囲が農地のため、排水処理が心配でしたが、適切な設計をしていただけたので、地域 の方とはトラブルなく良好な関係を築けております。新社屋と工場が完成してからは、地域 のお祭りで施設を活用したり、地域の皆様とコミュニケーションが取れるようになりました。 事務所棟は明るく開放感のある設計にしていただけたため、来客の方からも好印象をいた だいています。業務面も効率の良い動線設計で大変満足です。工場は、工場見学された方 から「この清潔さなら任せられる」とおっしゃっていただき、新規のお客様を獲得すること ができました。

## ↑ 大建設計工務に依頼した経緯を教えてください

#### 「丁寧な対応が印象的で、もう一度相談しようと思いました」

以前、複合ビルの設計をご相談した際に、丁寧にご対応いただけたのが印象に残っており、 この度、再度ご相談させていただきました。前回も複雑な案件でしたが、しっかり対応いた だけたので、安心して依頼することができました。

## 弊社スタッフの対応はいかがでしたか?

#### 「完成後も親切にフォローしていただけており、心強いです!」

最初の相談時から丁寧にご対応いただいていましたが、完成後、1年経過した今も親切に フォローをしていただいており、非常に心強いです。

#### 設計監理担当者紹介



設計担当 一級建築士 設計部長 川手敬晴 監理担当 伊達博行

この度、ビージョイ様の"本社"兼"工場"の設計を行うにあたり、衛生的な 工場をつくるため、社長・工場長とのお打ち合わせの機会を頻繁に設けさせて いただきました。その結果、HACCP対応の衛生的な食品工場と、明るく開放感 のあるオフィスをつくることができました。

ビージョイ様の工場やオフィスを利用される皆様が、末永く快適にご利用い ただけるよう、心より願っております。

川手敬晴

株式会社 大建設計工務 お問合せ・ご相談は

○ 089-933-3311(月~金 8:30~18:00) M daiken@daiken-sekkei.com

大建設計工務 公式HP



社 〒790-0862 愛媛県松山市湯渡町5-36

〒798-0050 愛媛県宇和島市堀端町1-45コア追手町308号

〒760-0067 香川県高松市松福町1丁目6-3 ダイアパレスポートアベニュー高松100 101号

### DAIKEN ARCHITECTURE & ASSOCIATES

# News Letter 6



株式会社ビージョイ 松山本社・工場



Concept

HACCP対応の衛生管理に優れた工場

昭和29年創業



「建築を诵して "まちづくり"に参加する」



## 株式会社ビージョイ 松山本社・工場

発 注 者:株式会社ビージョイ

竣 工 年:平成31年

延床面積:8327.12㎡

施工会社:大進建設株式会社

造:鉄骨造2階建て

株式会社ビージョイ様は愛媛県松山市に拠点を構えており、食肉生産・加工 及び販売業を中心とした事業を展開されている企業様です。愛媛・四国を中心 に強固な営業基盤を築いており、着実に売上を伸ばされています。

本社機能を持つ"工場"兼"事務所"の施設を新たに設けるということで、HACCP対応の食品工場設計に対応できる設計事務所を探されていたところ、弊社の「再開発案件への対応と実績」や「HACCP対応の工場設計技術」にご関心いただき、ご依頼いただきました。



## |衛生状態を |維持するための設計

食品工場は衛生的な環境を保つために、汚染度合いにより作業区域を分ける必要があります。そのため、入荷側と出荷側を明確化して作業の流れを考え、部屋の配置を行いました。特に注力した設計は、エリアごとの温度の維持です。今回は「-20度」から「20度」まで4種の温度帯を設定し、温度帯に合わせて衛生的な環境を維持できる設計を行いました。

室温を維持するための空調設備はもちろん、 結露水の発生防止策として、結露水の原因と なる鉄骨や天井裏に4種の断熱パネルやファ ンを設置しました。また、日々の清掃のしやす さを意識して、給水給湯配管を天井からおろ すように設計し、床の勾配も食品加工の機材 に合わせて設計しました。

## ┃明るく開放感のある ┃オフィス設計

オフィス内を明るい雰囲気にするために、 エントランス部分はガラス張りにして、窓ガラ スのサイズも大きくし、陽の光がオフィス内に 入り、明るくなるような設計にしています。

また、通路と執務室の壁はガラス間仕切り を採用し、開放感を持たせつつ、執務室全体 を見渡せるようなデザインにしました。



工場「冷凍エリア



工場「食品加工エリア」



工場「廊「



オフィス「エントランス外観



オフィス「執務室・廊下」 News Letter Vol.1